

Inneneinheit NIBE VVM S320

Die Inneneinheit NIBE VVM S320 ist für Standardanwendungen im Einfamilienhaus-Neubau konzipiert. In Kombination mit einer Luft-/Wasser-Wärmepumpe NIBE F2120 oder F2040 können die Funktionen Heizung, Warmwasserbereitung und Kühlung einfach realisiert werden.

Die kompakte Inneneinheit gehört zur Baureihe der NIBE S-Serie und vereint die smarten Eigenschaften dieser neuen Generation. NIBE VVM S320 ist mit einem 180-l-Brauchwasserspeicher, einem Pufferspeicher sowie mit einem Ausdehnungsgefäß ausgestattet. Verschiedene Lüftungssysteme mit Wärmerückgewinnung lassen sich einfach kombinieren.

Mit integriertem WLAN fügt sich die S-Serie wie selbstverständlich in Ihr vernetztes Zuhause ein. Die intelligente Technologie passt das Raumklima automatisch an, wobei Sie via Smartphone oder Tablet die volle Kontrolle behalten. Bei minimalem Energieverbrauch genießen Sie höchsten Wohnkomfort und schonen die Umwelt.

- In Kombination mit einer NIBE Luft-/Wasser-Wärmepumpe bildet die Inneneinheit NIBE VVM S320 ein kompaktes Heizsystem für den Einfamilienhaus-Neubau.
- Kühlfunktion für Flächenheizung standardmäßig im System enthalten, NIBE Lüftungssysteme als Zubehör einfach kombinierbar.
- Anwenderfreundliche Touchscreen-Bedienung, integrierte Drahtlosverbindung sowie die energiesparende Smart-Technologie sorgen für höchsten Komfort.



Spezifikation NIBE VVM S320

NIBE VVM S320		
Verbundlabel ¹⁾ Effizienzklasse Heizung bei W35/W55 mit Wärmepumpe F2120-8 -12		A+++/A+++ A+++/A+++
Effizienzklasse Warmwasserbereitung/Zapfprofil mit Wärmepumpe F2120-8 -12		A/XL
Verbundlabel ¹⁾ Effizienzklasse Heizung bei W35/W55 mit F2040-6 F2040-8 F2040-12		A+++/A++ A+++/A++ A+++/A++
Effizienzklasse Warmwasserbereitung/Zapfprofil mit F2040-6 F2040-8 F2040-12		A/XL
Geeignet für Luft/Wasser-Wärmepumpen		F2120-8,-12/F2040-6,-8,-12
Korrosionsschutz Brauchwasserspeicher		Emaile
Speichervolumen gesamt (Brauchwasserspeicher/Pufferspeicher)	l	206 (180/26)
Schüttleistung bei 16 l/min mit F2040, Speichertemperatur 55 °C	l	250
Schüttleistung bei 16 l/min mit F2120, Speichertemperatur 60 °C	l	260
Max. mögliche Heizleistung der Inneneinheit über Heizungswasser-Volumenstrom	kW	11
Integrierter elektrischer Wärmeerzeuger	kW	9
Nennspannung	V	3x 400
Höhe/Breite/Tiefe	mm	1800/600/622
Gewicht	kg	163

1) Beim Verbundlabel wurde die NIBE Komfortregelung berücksichtigt.

Komfort durch Vernetzung

Wir optimieren jedes Produkt, das den Namen NIBE trägt, indem wir das gesamte System durchgängig betrachten und miteinander vernetzen. Ihrem Zuhause bieten wir dadurch eine breite Palette an intelligenten und hocheffizienten Produkten für Heizung, Kühlung, Lüftung und Brauchwassererwärmung.

Durch die Nutzung von Ressourcen aus der Natur schaffen Sie sich Ihr perfektes Raumklima mit den geringsten Auswirkungen auf die Umwelt. Genau darauf kommt es uns an.

It's in our nature.

